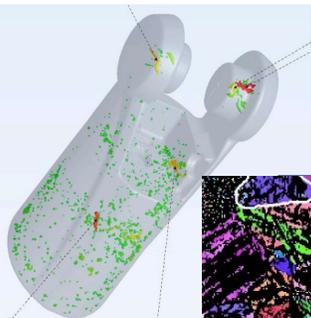




# IL PIANO INDUSTRIALE DEL VENETO: RISULTATI DEI PROGETTI DI RICERCA E PROSPETTIVE DI SVILUPPO

Aula Magna G. Zanotto – Università di Verona – 25.03.2019



## GAP

Ghise e leghe di Alluminio  
ad elevate Prestazioni  
per componenti innovativi



UNIVERSITÀ  
di **VERONA**



UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI **PADOVA**



Università  
Ca' Foscari  
Venezia

I  
- - -  
U  
- - -  
A  
- - -  
V  
Università Iuav  
di Venezia

# DESCRIZIONE DEL PROGETTO

## **Sviluppo leghe metalliche ad elevato contenuto innovativo:**

- ➔ Ghisa sferoidale austemperata (ADI 1050-6), in grado di garantire un ottimo compromesso tra resistenza statica, a fatica, ad impatto e ad usura
- ➔ Ghisa sferoidale ferritica ad elevato silicio (SSSF), con ottime lavorabilità, tenacità, stabilità delle caratteristiche anche su spessori elevati
- ➔ Leghe di alluminio da fonderia (a colabilità migliorata) e da deformazione plastica per nuove applicazioni nel settore navale e automotive.

## **Mappe di processo e database per design di componenti ad alte prestazioni**

## IMPATTO ATTESO/BENEFICI

- Le fonderie e i produttori di materiali e componenti possono individuare nuove applicazioni per le leghe ad alte prestazioni
- Per fornitori e laboratori, si amplia la gamma di servizi e proposte (ingegneria, caratterizzazione, prove, materiali di consumo)

# APPLICAZIONI COMMERCIALI

- ➔ Componentistica in ghisa per il settore dei trasporti e della meccanica
- ➔ Componentistica in lega di alluminio per beni di consumo
- ➔ Leghe di alluminio per settori navale e automotive
- ➔ Service di ingegneria e caratterizzazione

# RUOLO DEI PARTNER

**Zanardi Fonderie:** produzione di getti in ghisa ADI; **Fonderia Corrà:** produzione di getti in ghisa ad alto Si; **RDS:** produzione di getti pressocolati a spessore sottile; **SLIM:** produzione di leghe di alluminio da deformazione plastica; **Manfrotto:** design di componenti in lega di alluminio a parete sottile; **Enginsoft:** ottimizzazione dei processi di fonderia di ghisa e alluminio; **Italker:** realizzazione di anime ceramiche per pressocolata; **UNILAB:** caratterizzazione avanzata; **ECOR:** prove tecnologiche avanzate (saldabilità); **UNIPD-DTG:** correlazioni e mappe di processo

